



クリーンルーム管理、評価に 協和工業の測定技術のご案内



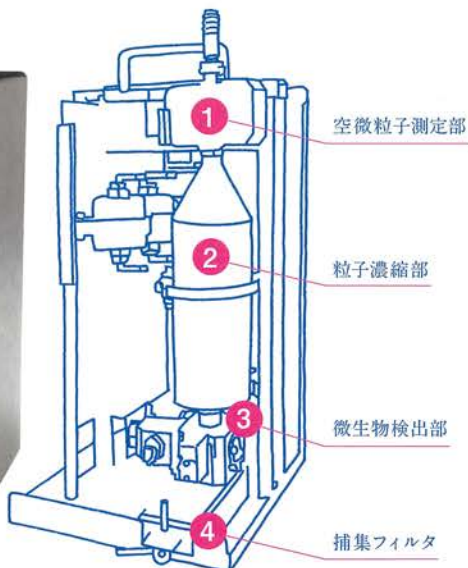
クリーンルームとは「空気中における浮遊微粒子、浮遊微生物、および分子状汚染物質が限定された清浄度レベル以下に管理され、必要に応じて、温度、湿度、圧力などの環境条件についても管理状態にある部屋」のこと。管理が基準レベルに達していないと製造工程で確保すべき製造品質や医療における感染症のリスクが高まります。協和工業の測定技術をクリーンルームの維持管理にご活用ください。

New !!

浮遊菌と浮遊粒子を同時にリアルタイム測定

リアルタイム浮遊菌カウンタ

Bio Trak™



TSI 社製リアルタイム浮遊生菌数測定器による協和工業の清浄度測定は、粒子污染のみならず細菌污染のリスクを管理します。

* TSI社(本社ミネソタ)は1961年に設立されたエアロゾル研究に関する測定器のリーディングカンパニーです。

µm	T-CNT Σ #	V-CNT Σ #
0.5	21006	24
0.7	5970	24
1.0	2923	24
3.0	212	13
5.0	67	4
10.0	14	4

VSens: NORM
 Automatic
 None
 @ Unknown
 Time: 00:01:00
 Delay: 00:00:05
 Volume: 3.8 L
 Sample:
 Recs: 6/10000
 Main Setup Data Reports

リアルタイムで、浮遊菌、浮遊微粒子の測定をします。



捕集ゼラチンフィルターの培養を経て、標準的な公定法や微生物迅速検査法による分析をおこないます。

清浄度測定



パーティクルカウンタを使用して清浄度測定と評価を行います。
ISO規格、JIS規格に準じた報告書作成を行います。

風量・風速測定



風速計を使用し、風量・風速を測定します。HEPAフィルタ面風速測定、ホッパーを使用しての面風速測定等、お客様のご要望に応じた測定方法が可能です。風量・風速が基準値を満たさない場合、各種風量調整のご提案をさせていただきます。

HEPAフィルタリーク試験、透過率試験



HEPAフィルタ製造メーカー(ニッタ)の100%子会社として、エアフィルタテストは工場の出荷検査レベルに準じて厳密に行っています。また漏れがあった際は長年の経験と実績により、補修などの修理を実施いたします。

一般生菌検査、大腸菌検査、ATP検査



Hygiena社の清浄度検査キットでは院内感染対策としての衛生管理を「どこでも」「だれでも」「簡単に」数値管理できます。接触ポイント、給食の調理現場、医療器具の洗浄確認など幅広くご利用頂けます。協和工業では検査キット、試薬の販売に加え、検査キットを使用しているの検査も行っています。

その他 気流測定、室圧測定、浮遊菌、落下菌などの測定や、
測定結果に基づいた調整、改修工事を行います。



協和工業株式会社

東京本社	東京都中央区日本橋本町1-1-8 KDX 新日本橋ビル	TEL 03-3241-7188 (代)
横浜営業所	神奈川県横浜市西区楠町18-6 横浜西口オーケービル 6階	TEL 045-565-9148 (代)
東京技術センター	東京都墨田区立川3-14-8	TEL 03-6240-2698 (代)
幕張センター	千葉県千葉市花見川区 幕張町1-1317	TEL 043-276-2202 (代)
新潟営業所	新潟県新潟市中央区高美町2-14	TEL 025-281-3222 (代)

お問合せ先

info-kyowa@nitta.co.jp



協和工業 フィルター

検索

<http://www.kyowa-orion.co.jp/index.html>

